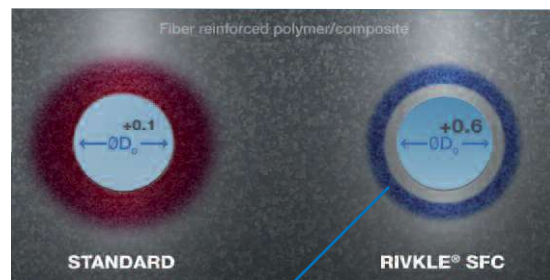
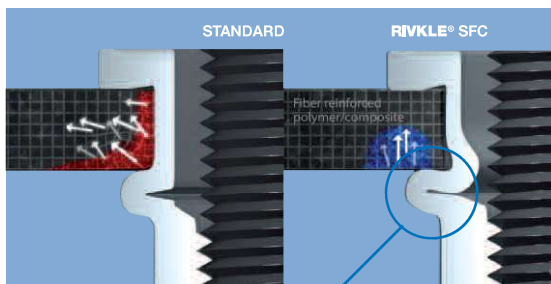


RIVKLE® SFC – Smart For Composite

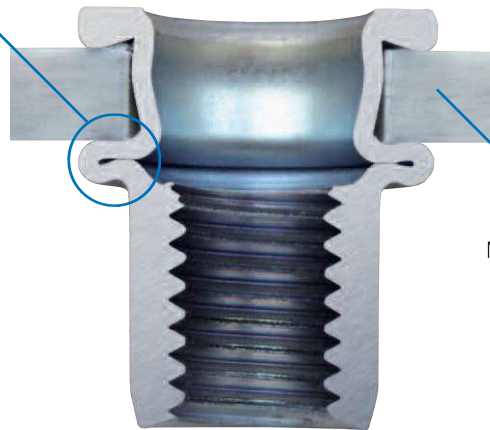
Ventajas:

- No provoca delaminación (debido a la fijación)
- Reducción del riesgo de rotura en las líneas de soldadura producidas durante la inyección
- Posible reducción de distancias al borde
- El alojamiento acepta tolerancias mayores
- Permite la colocación fuera de eje



Deformación exclusiva

La carga de agarre se distribuye de manera uniforme alrededor del alojamiento



Material composite

Sección de la **RIVKLE® SFC**

Ø			
M6	12 000 N	RIVKLE® reutilizable*	15 000 N
M8	18 000 N	RIVKLE® reutilizable*	27 000 N
Rendimiento similar a la RIVKLE® estándar			

*La **RIVKLE®** es más resistente que los tornillos de clase 8.8

RIVKLE® SFC - Acero

Acero



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $^{-0,1/+0,5}$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M5	16,1	16,0	2,0 - 3,5	8,1	8 000	8,0	1,0	
	17,6		3,5 - 5,0					
M6	20,7	13,0	2,0 - 3,5	9,1	12 000	11,0	1,5	233 91 060 968
	22,2	13,0	3,5 - 5,0					233 91 060 971
	20,7	18,0	2,0 - 3,5					233 91 060 969
	22,2	18,0	3,5 - 5,0					233 91 060 970
	22,0	20,0	2,0 - 3,5					233 91 080 848
23,5	3,5 - 5,0		233 91 080 849					

Acero con cabeza ovalada



D (mm)	L (mm)	B1 - B2 (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $_{\pm 0,15}$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	20,9	17 13	2,2 - 3,7	9,2	12 000	11,5	1,7	233 91 060 995



RIVKLE® SFC - Inox

Inox A4



D (mm)	L (mm)	B (mm)	e (min - max) (mm)	\varnothing $^{-0,1/+0,3}$ (mm)	(N)	L2 max (mm)	E (mm)	
M6	26,6	H12	1,5 - 3,0	9,3	14 000	17,5	1,5	233 94 060 598

Recomendamos emplear el vástago específico **236 91 306 523**

La **RIVKLE® SFC** se puede utilizar con la gama completa de equipos de colocación **RIVKLE®** de Böllhoff (inclusive la colocación totalmente automática para la producción en serie).



Ver información sobre los pernos RIVKLE® SFC en la página 43

Disponible en otras configuraciones bajo pedido (perno, junta de estanqueidad bajo la cabeza, etc.). El rango de espesor podría aumentarse en circunstancias específicas cuando se acompañe de material de sustrato; en tales casos, será necesaria una validación de los prototipos (póngase en contacto con nosotros).