

RIVKLE® – Estanca







Ventajas:

- Función de estanqueidad integrada
- Solución de estanqueidad aplicada previamente
- Tensión estable en el tornillo de unión



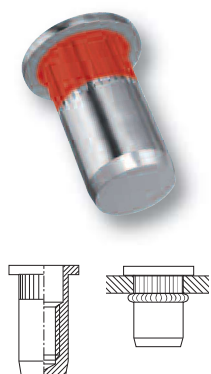
| Ø | | | |
|---|----------|-----------------------|----------|
| M5 | 8 000 N | RIVKLE® reutilizable* | 10 000 N |
| M6 | 12 000 N | RIVKLE® reutilizable* | 15 000 N |
| M8 | 18 000 N | RIVKLE® reutilizable* | 27 000 N |
| Rendimiento similar a la RIVKLE® estándar | | | |


*La **RIVKLE®** es más resistente que los tornillos de clase 8.8

| | Tipo de proceso | Temperatura | Estanqueidad | Cabeza | | | Influencia del rango de remachado | Capacidad de automatización | Taladro de gran tamaño |
|--|-------------------------------|-------------|-------------------------|--|----------|---------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| | | | | Plana | Reducida | Fresada | | | |
|  Junta tórica adicional bajo la cabeza | | 240°C | IPX7 (EN 60529) | +++ | | | No | Sí | No |
|  Junta inyectada de poliamida | Sobremoldeado | 210°C | IPX7 (EN 60529) |  E > 2,0mm | | | No | Sí | No |
|  Junta inyectada de plástico | Sobremoldeado | 180°C | IPX7 (EN 60529) |  E > 2,5mm | | | No | Sí | No |
|  Sealcote - Solución de estanqueidad | Recubrimiento y calentamiento | 150°C | IPX4 / IPX7* (EN 60529) | +++ | ++ | ++ | Sí | No | Sí |

* las pruebas se deben realizar en condiciones de aplicación reales

Acero inoxidable



| d (mm) | L (mm) | B (mm) | e (min - max) (mm) | +0.1/0 (mm) | S (mm) | L2 (mm) | E (mm) |  |
|-----------|--------|--------|--------------------|-------------|---------|---------|--------|---|
| M5 | 17,8 | 9,0 | 0,7 - 1,5 | 7,1 | S=2,8-e | 14,0 | 1,0 | 233 96 050 503 |
| | 19,3 | | 1,5 - 3,0 | | S=4,5-e | | | 233 96 050 504 |
| M6 | 18,3 | 11,0 | 0,7 - 1,5 | 9,1 | S=2,4-e | 13,7 | 1,5 | 233 96 060 508 |
| | 19,8 | | 1,5 - 3,0 | | S=4,7-e | | | 233 96 060 509 |
| M8 | 21,3 | 14,0 | 0,8 - 1,5 | 11,1 | S=3,2-e | 16,6 | 1,5 | 233 96 080 503 |
| | 22,8 | | 1,5 - 3,0 | | S=4,7-e | | | 233 96 080 504 |