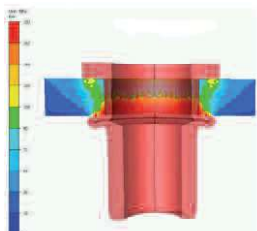
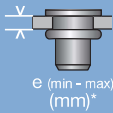






RIVKLE® - Con deformación de la cámara de remachado controlada

El espesor de la cámara es mayor que el del material de soporte para evitar las deformaciones radiales y garantizar que el barrilete quede en el exterior de la pieza y entre en contacto con el reverso del panel.



Ø	 e (min - max) (mm)*	Material		
M6	2,6 - 5,4	Acero	ZnNi8A/Fe	233 91 060 936
M6	3,6 - 3,9			233 97 060 727

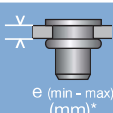


* el espesor mínimo es el único espesor si la deformación se produce del lado del polímero



RIVKLE® - Con moleteado y estrías bajo la cabeza

Doble función antirotación. La eficacia del moleteado está ligada al rango de espesor. Las estrías bajo la cabeza proporcionan los mejores resultados, pero deben evitarse en materiales frágiles (como los termoendurecibles) debido a que pueden producirse grietas.



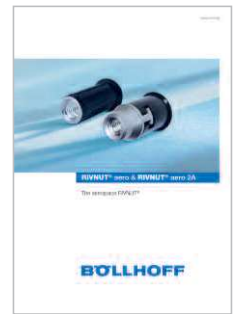
Ø	 e (min - max) (mm)*	Material		
M6	2,4 - 4,5	Acero	ZnNi8A/Fe	233 97 060 707
M8	4,0 - 6,5			233 97 080 705



RIVNUT® Aero - RIVNUT® Aero 2A

Diseñada para obtener un roscado de gran resistencia y autoblocante en piezas de composites de carbono. La RIVNUT® Aero conserva su función contra el desenroscado con el paso del tiempo (incluso tras varias reutilizaciones) y puede colocarse en ciego (accesibilidad por un solo lado).

Se ha elaborado un folleto específico para este producto; para solicitarlo, póngase en contacto con Böllhoff.



RIVKLE® - Otros conceptos



RIVKLE® con cabeza ovalada

Eficaz función antirotación en materiales blandos.
Ver referencia en la pág. 37



RIVKLE® con cabeza con forma de estrella

Función antirotación y cabeza nivelada al ras; perfecta para madera

